

全国码垛机盒盖围条机自动化装配线厂家

发布日期：2025-10-24 | 阅读量：23

盒盖围条机的围条端挡板、成型挡板、气缸安装板均通过长圆孔固定，通过长圆孔在一定范围内调节其相对间距或位置，适应不同尺寸的围条成型。围条基板上叠摞若干条平铺待折叠的围条，推出的气缸推动滑板上的围条推块使推头沿推头滑孔并将底层的一条围条推出，被推出的围条沿导流板滑落至并侧立在立板与推送板之间的空间内，围条上中间的宽边正好与推送板的位置相对应，然后推送电机转动丝杆推动并推动至与型端板相贴合，同时由于成型挡板的作用，围条的两长边分别被迫沿折痕弯折并紧贴在成型挡板的内侧面上，此时步进电机转动拨动围条的自由端的宽边将其沿折痕向内弯折超过 90° ，然后成型气缸推动辅助块将围条的两长边沿折痕继续弯折同时向中间合拢并将自由端的宽边弯折紧贴一长边的内侧，后将折叠成三角状的围条放置于相应的盒内即可，折叠成型快速，自动化程度高，明显提高生产加工效率。盒盖围条机可生产不可规格型号的包装盒。全国码垛机盒盖围条机自动化装配线厂家

盒盖围条机中的酒盒自动组装机围条装置：酒盒实现机械自动化粘贴围条的酒盒自动化组装机的贴围条装置；该酒盒自动组装机的贴围条装置包括机架，其特征在于：机架上安装有围条料仓；围条台面以及用于将围条料仓内的围条推送到围条台面上的围条推送机构；围条台面的上方设有用于给围条喷胶的喷胶机构；围条台面的前方设有围条旋转机构，围条旋转机构包括有能放一条围条的旋转块以及驱动旋转块旋转的旋转动力源，这种酒盒自动组装机的贴围条装置通过机械化实现围条的全自动粘贴，提高了酒盒制作的效率，降低了人工成本，而且还保证了围条的粘贴质量。东莞市酒盒自动组装机盒盖围条机酒盒成型机生产企业盒盖围条机的设备设备原理是什么？

盒盖围条机酒盒一般包括箱体、盒盖以及围条，现有技术的酒盒加工需分多工序进行，且人工参与程度高，导致耗时长、不良率高、成品一致性差，难以满足大规模的量化生产要求。酒盒自动组装机包括有机架，机架上可转动地安装有主轴，主轴与驱动主轴转动的旋转动力源转动连接，主轴上沿圆周等分设有四个盒座，每个盒座均包括底板与侧挡板，侧挡板安装在底板上，四个盒座分别对应送箱体工位、贴盒盖工位、贴围条工位以及出酒盒工位。这种酒盒自动组装机通过机械化实现盒盖与围条的全自动粘贴，有效提高了酒盒制作的效率，降低了人工成本。

随着自动化程度的不断提高，在包装领域逐渐诞生了盒盖围条机，围条机可以快速的将围条装在包装盒内，达到节省劳动力、提高工作效率的效果。现有技术中的主要是通过人工放置围条，然后通过翻折机构将围条翻折成固定形状，再通过移送机构将翻折好的围条送入盒体内，然后展开围条。在使用过程发现，人工放置的围条机存在自动化程度低、加工效率低，且容易出错等问题。本公司的自动盒盖围条机无人工，自动化程度高，效率高，且通过多个工位对不同进程盒子进行不同工位的定位，能够使移送机构放入围条和展开机构围条更加准确，不易出错。

盒盖围条机的安全注意事项。

盒盖围条机是目前较为常见的自动化设备，其可以快速的将围条贴入盒体内部，达到快速加工的目的，提升了产品的生产效率，并得到了快速的推广和使用，然而，目前的自动装内围条机设备依然存在较大的问题，如稳定性不够高，容易出现运行故障、围条折叠成型率生产的正常运行，还有些装内围条机的制作成本高，不利于小型加工厂的实际使用，且维护成本高等，基于这些问题，本领域的技术人员进行了大量的研发和实验，从围条机的结构和原理方面入手进行了改进和改善。盒盖围条机围条前方设有围条旋转机构，酒盒自动化组装机的贴围条装置通过机械化实现围条的全自动粘贴。华南地区广东省折叠机盒盖围条机自动化装配线厂家

盒盖围条机提高生产效率，产能，降低生产成本。全国码垛机盒盖围条机自动化装配线厂家

盒盖围条机上的围条基板的上表面上平行对应固定两块竖直向上的围条端挡板，在围条基板的上表面且位于两围条端挡板之间平行对应竖直固定两块围条侧挡板，在两块围条端挡板的内侧面上分别对应固定一块围条分离板，围条端挡板、围条侧挡板和围条分离板在围条基板的上表面正好围成位于围条平铺竖直叠加的空间，该空间位于推头滑孔的上方且每个推头滑孔均从该空间的两侧伸出，该空间内竖直叠加若干条平铺的围条，围条分离板靠近较近侧的边沿，围条分离板下端面距离围条基板的上表面之间的距离大于单个围条的厚度小于两个围条的厚度，围条基板上围条所在的边沿上设有至少两个向斜下方倾斜的导流板。全国码垛机盒盖围条机自动化装配线厂家

东莞纵城智能科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**东莞纵城智能科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！